

Risikobewertung für einen MUE Kombibräter nach ProdSG

1. Identifizierung von Gefahrenquellen:

- **Mechanisch:** Verletzungsgefahr durch scharfe Kanten/Ecken und Quetschgefahr durch bewegliche Teile.
- **Thermisch:** Verbrennungsgefahr durch heiße Oberflächen und Brandgefahr durch Flammen/Funken.
- **Elektrisch:** Stromschlaggefahr bei defekten Zündvorrichtungen.
- **Chemisch:** Explosionsgefahr und Gesundheitsrisiken durch Gaslecks und Dämpfe.
- **Ergonomisch:** Rückenschäden und Verletzungen durch schweres Heben oder unsachgemäße Handhabung.

2. Risikobewertung:

- **Eintrittswahrscheinlichkeit:**
 - Mechanisch: Mittel | Thermisch: Hoch | Elektrisch: Niedrig | Chemisch: Hoch | Ergonomisch: Mittel
- **Schwere der Folgen:**
 - Mechanisch: Mittel | Thermisch: Hoch | Elektrisch: Hoch | Chemisch: Sehr hoch | Ergonomisch: Mittel

3. Risikominderungsmaßnahmen:

- **Mechanische Gefahren:** Abrundung von Kanten, Sicherheitswarnungen in der Anleitung.
- **Thermische Gefahren:** Hitzebeständige Materialien, Isolierungen, sichere Nutzungshinweise.
- **Elektrische Gefahren:** Regelmäßige Prüfung der Zündsysteme.
- **Chemische Gefahren:** Wartung der Gasschläuche, Einsatz von Sensoren zur Leckageerkennung, Sicherheitsanweisungen.
- **Ergonomische Gefahren:** Leichtbauweise, ergonomisches Design, Transporthilfen wie Rollen.

4. Dokumentation:

- **Risikobewertungsbericht:** Detaillierte Analyse und Maßnahmen.
- **Konformitätserklärung:** Erfüllung der ProdSG-Anforderungen.

Kontakt:

Juergen Dross Professional Services GmbH
Kirchstraße 44, D-35630 Ehringshausen
Tel: +49 644 992 897 919 | info@dross-professional-services.com